MTS-FELSFRÄSE

- **Vollumhaustes Getriebe**
  Maximaler Schutz aller Komponenten
- **Verteilerblock mit integriertem Rückschlagventil**
  für korrekte Drehrichtung der Querschneidköpfe sowie integrierter Leckölabsicherung
- **Stirnradgetriebe**
  Hohe Drehmoment- bzw. Kraftübertragung
- **Verschleißbuchsen an den Fräsköpfen**
  Lange Lebensdauer von Querschneidköpfen durch einfachen Buchsenwechsel
- **Schnitttiefenbegrenzung der Schneidköpfe**
  verhindert Verklemmen bzw. Stehenbleiben der Querschneidköpfe
- **MiC 4.0 BUS**
  Standardisiertes Datenaustauschformat

- **Serienmäßige Ausstattung:**
  Transportrahmen

TECHNISCHE DATEN

	F14-690	F20-770	F30-960	F35-960
Empf. Baggergröße [to]	8 bis 14	12 bis 20	18 bis 30	25 bis 35
Gewicht ohne Adapter & Schneidköpfe [kg]	815	1340	2100	2120
Nennleistung	30	45	65	90
max. hydr. Betriebsdruck	350	350	350	350
erforderliche Hydraulikölmenge [l/min]	80-120	120-160	150-200	200-280
empfohlene Hydraulikölmenge [l/min]	100	135	155	220
Schneidkopfdrehmoment [Nm (350 bar)]	5.500	10.000	15.000	24.000
Durchmesser Schneidkopf [mm]	400	570	640	640
Meißelanzahl [Stck]	2x26	2x24	2x30	2x30
Schneidbreite [mm]	690	770	960	960
Stegbreite am Getriebeschaft [mm]	130	140	170	170